

【单位名称】	宁波煜淇家居用品有限公司																																																																																						
【建设地址】	宁波市海曙区鄞江镇梅园村松巷（鄞江镇梅园工业集聚区）				【联系人】	高媛媛																																																																																	
【项目名称】	年产 5000 吨金属制品智能化生产线项目																																																																																						
【评价类型】	职业病危害预评价																																																																																						
【项目简介】																																																																																							
<table><tr><td>项目名称</td><td colspan="7">年产 5000 吨金属制品智能化生产线项目</td></tr><tr><td>项目建设单位</td><td colspan="7">宁波煜淇家居用品有限公司</td></tr><tr><td>项目备案机构</td><td colspan="7">宁波市海曙区经济和信息化局</td></tr><tr><td>项目备案代码</td><td colspan="7">2305-330203-07-02-444308</td></tr><tr><td>项目性质</td><td colspan="7">新建</td></tr><tr><td>项目建设规模</td><td colspan="7">年产金属烤盘及家居配件用品折合总重量为 5000 吨</td></tr><tr><td>项目总投资</td><td colspan="7">1500 万元（设备购置、安装及预备费用）</td></tr><tr><td>项目建设地点</td><td colspan="7">宁波市海曙区鄞江镇梅园村松巷（鄞江镇梅园工业集聚区）</td></tr><tr><td>总用地面积、建筑面积</td><td colspan="7">总用地 15.243 亩，总建筑面积预计 23340 平方米</td></tr><tr><td>项目行业分类</td><td colspan="7">C3381 金属制厨房用器具制造、C3389 其他金属制日用品制造</td></tr></table>								项目名称	年产 5000 吨金属制品智能化生产线项目							项目建设单位	宁波煜淇家居用品有限公司							项目备案机构	宁波市海曙区经济和信息化局							项目备案代码	2305-330203-07-02-444308							项目性质	新建							项目建设规模	年产金属烤盘及家居配件用品折合总重量为 5000 吨							项目总投资	1500 万元（设备购置、安装及预备费用）							项目建设地点	宁波市海曙区鄞江镇梅园村松巷（鄞江镇梅园工业集聚区）							总用地面积、建筑面积	总用地 15.243 亩，总建筑面积预计 23340 平方米							项目行业分类	C3381 金属制厨房用器具制造、C3389 其他金属制日用品制造						
项目名称	年产 5000 吨金属制品智能化生产线项目																																																																																						
项目建设单位	宁波煜淇家居用品有限公司																																																																																						
项目备案机构	宁波市海曙区经济和信息化局																																																																																						
项目备案代码	2305-330203-07-02-444308																																																																																						
项目性质	新建																																																																																						
项目建设规模	年产金属烤盘及家居配件用品折合总重量为 5000 吨																																																																																						
项目总投资	1500 万元（设备购置、安装及预备费用）																																																																																						
项目建设地点	宁波市海曙区鄞江镇梅园村松巷（鄞江镇梅园工业集聚区）																																																																																						
总用地面积、建筑面积	总用地 15.243 亩，总建筑面积预计 23340 平方米																																																																																						
项目行业分类	C3381 金属制厨房用器具制造、C3389 其他金属制日用品制造																																																																																						
【现场调查人员】	王施平、洪远成																																																																																						
【现场调查时间】	2023. 04. 28				【单位陪同人】	高媛媛																																																																																	
【采样、检测人员】	-																																																																																						
【采样、检测时间】	-				【单位陪同人】	-																																																																																	
【主要职业病危害因素及接触水平预测结论】																																																																																							
<table><tr><th rowspan="2">评价单元</th><th rowspan="2">车间</th><th rowspan="2">岗位/工种</th><th rowspan="2">接害人数</th><th rowspan="2">接触职业病危害因素</th><th colspan="3">岗位预期接触水平（浓度或强度水平）</th></tr><tr><th>粉尘</th><th>化学物质</th><th>物理因素</th></tr><tr><td rowspan="8">生产单元</td><td rowspan="8">五金车间</td><td>冲压工</td><td>3</td><td>噪声</td><td>-</td><td>-</td><td>预测>接触限值</td></tr><tr><td>油压工</td><td>3</td><td>噪声</td><td>-</td><td>-</td><td>预测>接触限值</td></tr><tr><td>卷边工</td><td>2</td><td>噪声</td><td>-</td><td>-</td><td>预测>接触限值</td></tr><tr><td>修边工</td><td>2</td><td>噪声</td><td>-</td><td>-</td><td>预测>接触限值</td></tr><tr><td>钻床工</td><td>5</td><td>噪声</td><td>-</td><td>-</td><td>预测>接触限值</td></tr><tr><td>加工中心</td><td>2</td><td>噪声</td><td>-</td><td>-</td><td>预测>接触限值</td></tr><tr><td>数控车床</td><td>2</td><td>噪声</td><td>-</td><td>-</td><td>预测>接触限值</td></tr><tr><td>铝挤压工</td><td>2</td><td>噪声</td><td>-</td><td>-</td><td>预测>接触限值</td></tr></table>								评价单元	车间	岗位/工种	接害人数	接触职业病危害因素	岗位预期接触水平（浓度或强度水平）			粉尘	化学物质	物理因素	生产单元	五金车间	冲压工	3	噪声	-	-	预测>接触限值	油压工	3	噪声	-	-	预测>接触限值	卷边工	2	噪声	-	-	预测>接触限值	修边工	2	噪声	-	-	预测>接触限值	钻床工	5	噪声	-	-	预测>接触限值	加工中心	2	噪声	-	-	预测>接触限值	数控车床	2	噪声	-	-	预测>接触限值	铝挤压工	2	噪声	-	-	预测>接触限值																			
评价单元	车间	岗位/工种	接害人数	接触职业病危害因素	岗位预期接触水平（浓度或强度水平）																																																																																		
					粉尘	化学物质	物理因素																																																																																
生产单元	五金车间	冲压工	3	噪声	-	-	预测>接触限值																																																																																
		油压工	3	噪声	-	-	预测>接触限值																																																																																
		卷边工	2	噪声	-	-	预测>接触限值																																																																																
		修边工	2	噪声	-	-	预测>接触限值																																																																																
		钻床工	5	噪声	-	-	预测>接触限值																																																																																
		加工中心	2	噪声	-	-	预测>接触限值																																																																																
		数控车床	2	噪声	-	-	预测>接触限值																																																																																
		铝挤压工	2	噪声	-	-	预测>接触限值																																																																																

			激光切割	2	氧化铝粉尘、噪声	预测<接触限值	-	预测>接触限值
		自动攻丝/振磨间	振磨	1	噪声	-	-	预测>接触限值
			自动攻丝	1	噪声	-	-	预测>接触限值
		抛光车间	抛丸工	1	其他粉尘（锌合金粉尘、铁及其化合物粉尘）、噪声	预测<接触限值	-	预测>接触限值
			抛光工	2	铝合金粉尘、氧化铝粉尘、其他粉尘（锌合金粉尘）、噪声	预测<接触限值	-	预测>接触限值
			喷砂工	1	铝合金粉尘、其他粉尘（铁及其化合物粉尘）、噪声	预测<接触限值	-	预测>接触限值
		喷涂车间	脱脂线操作工	2	氢氧化钾、噪声、高温	-	预测<接触限值	预测噪声<接触限值 预测高温<接触限值
			上下挂工	5	噪声、高温	-	-	预测噪声<接触限值 预测高温<接触限值
			喷涂工	2	正丁醇、噪声、高温	-	预测<接触限值	预测噪声<接触限值 预测高温>接触限值
			喷涂技术员	2	正丁醇、噪声、高温	-	预测<接触限值	预测噪声<接触限值 预测高温>接触限值
		喷塑车间	陶化线操作工	2	氢氧化钾、噪声、高温	-	预测<接触限值	预测噪声<接触限值 预测高温<接触限值
			上下挂工	3	噪声、高温	-	-	预测噪声<接触限值 预测高温<接触限值
			上下挂、返修打磨工	2	其他粉尘（环氧树脂粉尘）、噪声、高温	预测<接触限值	-	预测噪声<接触限值 预测高温<接触限值
			喷粉工	3	其他粉尘（环	预测<接触	-	预测噪声<

					氧树脂粉尘)、 噪声、高温	限值		接触限值 预测高温> 接触限值
			喷粉技术 员	1	其他粉尘（环 氧树脂粉尘）、 噪声、高温	预测<接触 限值	-	预测噪声< 接触限值 预测高温> 接触限值
	公辅 工程 单元	污水处 理站	污水工	1	氢氧化钠、其 他粉尘（聚合 氯化铝、聚丙 烯酰胺粉尘）、 硫化氢、氨	预测<接触 限值	预测<接触 限值	-
		五金车 间	模具维修	2	噪声、其他粉 尘（铁及其化 合物粉尘）、 砂轮磨尘	预测<接触 限值	-	预测<接触 限值
		-	机修工	1	电焊烟尘、其 他粉尘（铁及 其化合物粉 尘）、砂轮磨 尘、锰及其无 机化合物、氮 氧化物、臭氧、 一氧化碳、紫 外辐射、噪声	预测<接触 限值	预测<接触 限值	预测<接触 限值
		-	叉车工	3	噪声	-	-	预测<接触 限值

【评价结论与建议】

1 评价结论:

(1) 该拟建项目总平面和竖向布置综合考虑职业卫生、安全、消防和环保的要求,功能分区明确,符合《工业企业设计卫生标准》GBZ1-2010和《工业企业总平面设计规范》GB50187-2012的要求。

(2) 该拟建项目采用建设单位原有成熟的生产工艺技术,项目生产工艺布局合理,流程顺畅,设备布局合理,符合《工业企业设计卫生标准》GBZ1-2010的要求。

(3) 通过对该拟建项目的工程分析与评价,在正常运行过程中可能产生职业病危害因素主要有:铝合金粉尘、氧化铝粉尘、其他粉尘、氢氧化钾、氢氧化钠、正丁醇、高温、噪声。

针对项目可能产生的职业病危害因素,拟采取的防护措施合理可行,再结合本报告提出的控制职业病危害补充措施建议,并在职业病防护设施设计阶段进一步完善职业卫生防护设施设计,使得该项目投产后工作场所所有害因素可以符合《中华人民共和国职业病防治法》和《工业企业设计卫生标准》GBZ1-2010的要求,具体详见表6-1。

(4) 该拟建项目拟采取的采光与照明、通风与空调等建筑卫生学方面均符合《工业企业设计卫生标准》GBZ1-2010。

(5) 该拟建项目根据接触的有害因素发放相应的个人防护用品,发放种类、数量和更换周期合理,其防护性能基本符合《个体防护装备配备规范第1部分:总则》GB39800.1-2020的规定要求。

(6) 该拟建项目依托企业现有成熟的安全职业健康应急救援体系,项目拟采取的应急救援措施同时在采纳本报告提出的补充措施建议后,也可以符合《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》GB/T29639-2013的要求。

(7) 根据企业提供信息,待该拟建项目正式投产运行后,按规定指定职业卫生管理机构,并配备专职职业卫生管理人员,按要求拟开展职业卫生培训、职业病危害因素检测和职业健康监护,拟设置相应职业病危害警示标识,拟制定相应职业卫生管理制度和操作规程等,符合国家相关职业卫生要求。

(8) 该项目拟设置厕所及盥洗设施、食堂、员工休息室，同时在采纳本报告提出的补充措施建议后也可以符合《工业企业设计卫生标准》GBZ1-2010的要求。

(9) 项目建设单位按国家要求开展建设项目职业卫生“三同时”评价工作，符合《中华人民共和国职业病防治法》、《工业企业设计卫生标准》GBZ1-2010等法规要求。

2 补充措施及建议：

2.1.1工程防护补充措施

(1) 优化项目生产工艺流程、设备布局，提高机械化、自动化水平，避免直接人工操作。优先选用无毒或低毒原辅材料。

(2) 拟建项目在设备选型、采购过程中，严把质量关，优先选用低噪声生产及辅助设备，从源头控制噪声强度。

(3) 拟建项目应落实本报告所描述的各项防尘、防毒、防噪声和防暑降温等职业病防护设施的设计、安装和调试等工作，并建立职业病防护设施维护检修制度。

(4) 振磨机、喷砂机、自动攻丝机等高噪声设备在规划布局、安装时，采取相应的隔声、吸声、减振降噪等控制措施，同时提高设备自动化作业水平，减少工人接触噪声危害时间。

2.1.2个体防护补充措施

1) 拟建项目应为污水工配发应急用防毒面具（防硫化氢和氨），保护劳动者职业健康。

2) 拟建项目运行后应加强个人职业病防护用品使用的有效监督管理，对各种个人防护用品要有专人管理和发放，明确定期维护、更换周期；加强职业卫生方面的教育和培训，使操作者充分了解使用个人职业病防护用品的目的和意义，提高职工的自我保护意识，确保其规范使用防护用品，不能因工作方便而忽视身体健康；对员工进行培训，培训内容包括如何正确规范使用防护用品。

对个人防护用品进行经常性的维护、保养，确保防护用品有效，建立失效更换制度。

防尘口罩：一般建议更换周期为一个工作班，当感觉呼吸阻力明显增加，或当口罩脏污、破损时，需整体废弃。

防噪耳塞：一般建议当泡棉耳塞脏污、变形或破损时立即更换；预成型耳塞清洗消毒后重复使用，注意预防耳道炎。

防毒面具（滤毒盒）：一般在工况稳定作业场所可根据滤毒盒使用经验估算滤毒盒使用寿命（或根据品牌（如3M）寿命估算软件进行估算）；或在闻到、尝到污染物味道更换，无论何时，若感觉到头晕、恶心或其他任何不适，应立即更换滤毒盒。

2.1.3应急救援补充措施

(1) 项目应按照《工贸企业受限空间作业安全技术规范》（DB33/T 707-2022）制定污水站水池清淤等有限空间作业职业安全操作规程，委外作业的应聘请有资质专业单位和人员进行作业，并做好现场安全监督管理工作

(2) 项目应针对项目运行后可能发生职业病危害事故类型制定相应的职业病危害事故应急救援预案，建立职业病危害应急救援与管理制度，配备齐全的应急救援物资，并定期进行应急救援演练，提高应急救援能力。

(3) 项目不断水的冲淋、洗眼设施应尽量选用固定式，确保服务半径（15米内）、水压、流量能满足应急使用要求，在可能遭受液体飞溅人身的场所应配备喷淋洗眼器。

(4) 项目需配备便携式气体（可测氧含量、可燃气体、硫化氢、氨）检测报警器、空气呼吸器等个人应急救援防护用品。

2.1.4职业健康监护

拟建项目正常运行后，项目建设单位应严格按照《职业健康监护技术规范》GBZ188的要求组织劳动者开展进行上岗前、在岗期间和离岗时的职业健康检查，根据实际接触的职业病危害因素确定相应体检项目，体检率应达到100%，妥善处理有职业禁忌证、需要复查以及有疑似职业病的病人。

用人单位不得安排未经上岗前职业健康检查的劳动者从事接触职业病危害的作业；不得安排有职业禁忌的劳动者从事其所禁忌的作业；对在职业健康检查中发现有与所从事的职业相关的健康损害的劳动者，应当调离原工作岗位，并妥善安置；对未进行离岗前职业健康检查的劳动者不得解除或者终止与其订立的劳动合同。

用人单位应当为劳动者建立职业健康监护档案，并按照规定期限妥善保存。

2.1.5辅助用房

建议项目喷涂和喷塑车间按照《工业企业设计卫生标准》GBZ1-2010中的车间卫生特征等级为3级的要求设置浴室、更衣/存衣室。

2.1.6建筑卫生学

项目应在设计阶段完善各生产车间、污水站等处的机械通风设施。

2.2职业卫生管理补充措施

(1) 与劳动者签订劳动合同时，依法对可能接触职业病危害和可能产生的健康损害的作业岗位或场所等情况进行职业病危害告知。

(2) 拟建项目应按照《工作场所职业病危害警示标识》（GBZ158-2003）及“安监总厅安健〔2014〕111号”文的要求，在新增干式变压器作业场所设置相应的职业病危害警示标识。

(3) 企业在之后的日常运行过程中，应加强职业卫生日常管理，做好相关的职业卫生知识培训，

并加强应急救援演练。

(4) 拟建项目应具体编制拟建项目职业病防治专项经费的各项预算，包括卫生防护设施费用、职业病危害因素检测检验设备、应急救援设施、个人使用的职业病防护用品、职业健康监护、职业卫生培训等，并落实到各项职业病防护措施中，为防治职业病、保护劳动者的职业健康提供经费保障。

(5) 拟建项目应根据《国家安监总局办公厅关于印发职业卫生档案管理规范的通知》（安监总厅安健〔2013〕171号）的要求，结合拟建项目实际情况建立职业卫生档案。

(6) 项目建设单位应根据《工作场所职业卫生管理规定》要求，委托具有相应资质的职业卫生技术服务机构，至少每年进行一次工作场所职业病危害因素定期检测，每三年开展一次职业病危害现状评价。检测结果应当存入本单位职业卫生档案，并向卫生健康主管部门报告和劳动者公布。

(7) 为加强对职业病防治的管理，提高职业病防治水平，预防、控制和消除职业病危害，项目建设单位应根据《工作场所职业卫生管理规定》的要求建立健全职业卫生管理制度，具体包括：《职业病危害防治责任制度》、《职业病危害警示与告知制度》、《职业病危害项目申报制度》、《职业病防治宣传教育培训制度》、《职业病防护设施维护检修制度》、《职业病防护用品管理制度》、《职业病危害监测及检测评价管理制度》、《建设项目职业卫生“三同时”管理制度》、《劳动者职业健康监护及档案管理制度》、《职业病危害事故处置与报告制度》、《职业病危害应急救援与管理制度》等。

(8) 项目若采取外包作业，应加强对外包工的职业卫生管理工作，与外包单位明确双方的职业卫生管理职责，对外包工做好岗前职业卫生培训，进行职业病危害告知，开展职业健康监护，制定岗位操作规程，确保劳动者职业健康。

2.6其他补充措施及建议（略）。

【技术审查专家组评审意见】

- 1 细化生产工艺及原辅料的描述与分析
- 2 完善拟建项目各岗位的预期接触水平的分析
- 3 完善拟采取应急救援设施的分析与评价

【技术服务项目组人员名单】

职责	姓名	职称/职务	资质证书号
项目负责人	王施平	高级工程师	A2015(P)00870
报告编写人	王施平	高级工程师	A2015(P)00870
	厉景帅	助理工程师	2021（P）-01-001（甬）
报告审核人	洪远成	工程师	2021（P）-01-002（甬）
报告签发人	姚科伟	高级工程师	2021（J）-01-001（甬）