

【建设单位】	森森集团股份有限公司		
【建设地址】	浙江省舟山市定海区马岙街道进港路 59 号	【联系人】	林军毅
【项目名称】	年产 4000 万台智能泵（近期年产 130 万台智能泵）		
【评价类型】	职业病危害控制效果评价		
【项目简介】			

项目名称	新建年产 4000 万台智能泵精加工车间及研发楼项目
项目建设单位	森森集团股份有限公司
项目备案机构	定海区发展和改革局
项目备案代码	2403-330902-04-01-606804
备案日期	2024 年 03 月 04 日
项目性质	新建
项目建设规模	年产 4000 万台智能泵（近期年产 130 万台智能泵）
项目总投资	950 万元人民币
项目建设地点	浙江省舟山市定海区马岙街道进港路 59 号
项目涉及车间建筑面积	8328.3 平方米（新建 8268.3 平方米）

【主要职业病危害因素及检测结果】

各评价单元职业病危害因素接触水平				
车间/场所	工种/岗位	接触主要职业病危害因素	根据检测结果，运营期浓度强度分析结果	评价结论
4F 喷漆车间	手工喷漆工	噪声	<85dB (A)	符合
	自动线喷漆工	噪声	<85dB (A)	符合
	上下挂工 (磷化)	钼, 可溶性化合物、碳酸钠	<OELs	符合
		噪声	<85dB (A)	符合
1F 金工车间	数控车床工	噪声	<85dB (A)	符合
	铣床工	噪声	<85dB (A)	符合
	钻床工	噪声	<85dB (A)	符合
	磨床工	噪声	<85dB (A)	符合
	普通车床工	噪声	<85dB (A)	符合
	加工中心操作工	噪声	<85dB (A)	符合
	滚漆工	苯、甲苯、二甲苯、乙酸乙酯、乙酸丁酯	<OELs	符合

2F 金工车间		高温	<31°C	符合
		噪声	<85dB (A)	符合
	锯床下料工	噪声	<85dB (A)	符合
	电焊工	噪声	<85dB (A)	符合
	数控车床工 钻床工 ACO 组	噪声	<85dB (A)	符合
		噪声	<85dB (A)	符合
		噪声	<85dB (A)	符合

【评价结论与建议】

1 评价结论:

(1) 总体布局: 该项目总体布局情况符合《工业企业设计卫生标准》(GBZ 1-2010)的要求。

(2) 生产工艺及设备布局: 该项目工艺流程顺畅, 设备布局均符合《工业企业设计卫生标准》(GBZ 1-2010)的要求。

(3) 职业病危害因素: 经危害识别与检测分析, 该项目生产工艺过程中存在的主要职业病危害因素为: 铬, 可溶性化合物、碳酸钠、乙醇胺、二甲苯、乙酸丁酯、高温、噪声。

通过工作场所职业病危害因素检测结果表明, 企业各作业岗位工人接触的职业病危害化学和物理因素(除噪声外)的浓度或强度均能符合相关职业接触限值的要求。噪声超标岗位通过佩戴护耳器也可符合职业卫生相关要求。

(4) 职业病防护设施: 该项目采取的防尘毒、防暑降温、防噪声措施, 经过分析该项目采取的防尘毒、防暑降温措施合理有效; 采取了一定的防噪措施, 基本符合GBZ1-2010的要求。

(5) 应急救援设施及措施: 该项目所采取的应急救援设施及措施均基本符合国家有关法规、标准的要求。

(6) 建筑卫生学设置: 该项目建筑卫生学均符合《工业企业设计卫生标准》(GBZ 1-2010)的要求。

(7) 辅助用室设置: 该项目辅助用室均符合《工业企业设计卫生标准》(GBZ 1-2010)的要求。

(8) 个人职业病防护用品: 该项目为各作业岗位工人配备个人防护用品均合理有效, 其防护参数及更换周期也均符合《个体防护装备配备规范 第1部分: 总则》(GB 39800.1-2020)等要求。

(9) 职业卫生管理: 该项目企业按照《中华人民共和国职业病防治法》等要求指定职业卫生管理机构, 制定职业卫生管理制度和岗位职业卫生操作规程, 开展各项职业病防治工作。项目企业各项职业卫生管理工作均基本符合国家职业卫生法律法规相关要求。

(10) 职业健康监护: 项目企业基本按照《职业健康监护技术规范》(GBZ188-2014)等要求组织劳动者开展上岗前、在岗期间和离岗时的职业健康监护工作。

2 补充措施及建议:

5.1.1 个体防护措施

项目应加强劳动者日常个人防护用品正确佩戴监督管理工作。项目应明确防护用品发放周期, 做好劳动者个人防护用品的领用发放登记工作, 组织新进员工进行上岗前个人防护用品佩戴、使用、维护和更换培训。

5.1.2 应急救援措施

企业应根据制定的职业病危害事故应急救援预案定期组织开展应急救援演练, 演习记录

应归档保存。演习记录主要包括发布演习通知、制定演习计划、演习人员清点表、演习现场照片，演习情况记录和演习总结并加强职业病危害事故应急救援的演练。

5.1.3 职业健康监护

项目应根据《职业健康监护技术规范》（GBZ188-2014）的要求，并结合各作业岗位劳动者接触危害情况，组织劳动者开展上岗前、在岗期间和离岗时的职业健康检查，体检项目应齐全，体检率应达到100%。此外项目建设单位应重点关注体检结论中听力、肝功能异常的劳动者，安排复查及后续处理。

5.1.4 职业卫生管理

1) 项目企业应按照《职业病危害项目申报办法》要求，在完成职业病危害控制效果评价和防护设施竣工验收后30日内，进行职业病危害项目申报（浙江政务网）。

2) 项目企业应按照《职业卫生档案管理规范》（安监总厅安健〔2013〕171号）要求进一步完善职业卫生档案，重点完善劳动者的职业病危害合同书面告知、职业卫生宣传与培训、劳动者个人职业健康监护档案等内容。

2.2 其他建议（略）。

【技术审查专家组评审意见】

- (1) 完善报告评价依据、项目建设背景、依托利旧情况的描述；
- (2) 完善项目建设期的职业病防护措施、运营期的应急救援措施分析与描述。

【技术服务项目人员名单】

职责	姓名	职称/职务	资质证书号
项目负责人	王施平	高级工程师	A2015(P)00870
报告编写人	王施平	高级工程师	A2015(P)00870
	姚洁丹	工程师	2024 (P) -01-003 (甬)
	裘黎勇	助理工程师	2022 (P) -01-007 (甬)
报告审核人	洪远成	工程师	2021 (P) -01-002 (甬)
报告签发人	姚科伟	高级工程师	2021 (J) -01-001 (甬)

【现场调查、采样/检测影像资料】

见职业卫生检测与评价报告网上公开表

宁波远大检测技术有限公司

受控编号：YDJC/JY-ZYC002
生效日期：2023-03-01

职业卫生技术报告信息网上公开记录表

用人单位名称	森森集团股份有限公司		
用人单位注册地址			
用人单位联系人	林军毅		
报告名称及编号	森森集团股份有限公司(控制效果评价)-Z2409070		
项目组成员	姚洁丹, 葛鑫彬, 裴黎勇, 王艺棚, 王施平		
现场调查人员	裴黎勇, 王施平		
现场调查日期	2025-08-08	用人单位陪同人	林军毅
采样与测量人员	葛鑫彬, 王艺棚		
采样与测量日期	2025-09-24 2025-09-26	至	用人单位陪同人 林军毅
现场照片（见下页）			

宁波远大检测技术有限公司

受控编号: YDJC/JY-ZYC002
生效日期: 2023-03-01



宁波远大检测技术有限公司

受控编号：YDJC/JY-ZYC002

生效日期：2023-03-01



宁波远大检测技术有限公司

受控编号: YDJC/JY-ZYC002

生效日期: 2023-03-01



宁波远大检测技术有限公司

受控编号: YDJC/JY-ZYC002
生效日期: 2023-03-01



宁波远大检测技术有限公司

受控编号: YDJC/JY-ZYC002
生效日期: 2023-03-01



宁波远大检测技术有限公司

受控编号: YDJC/JY-ZYC002

生效日期: 2023-03-01



宁波远大检测技术有限公司

受控编号: YDJC/JY-ZYC002
生效日期: 2023-03-01



宁波远大检测技术有限公司

受控编号: YDJC/JY-ZYC002
生效日期: 2023-03-01



宁波远大检测技术有限公司

受控编号: YDJC/JY-ZYC002
生效日期: 2023-03-01



宁波远大检测技术有限公司

受控编号：YDJC/JY-ZYC002

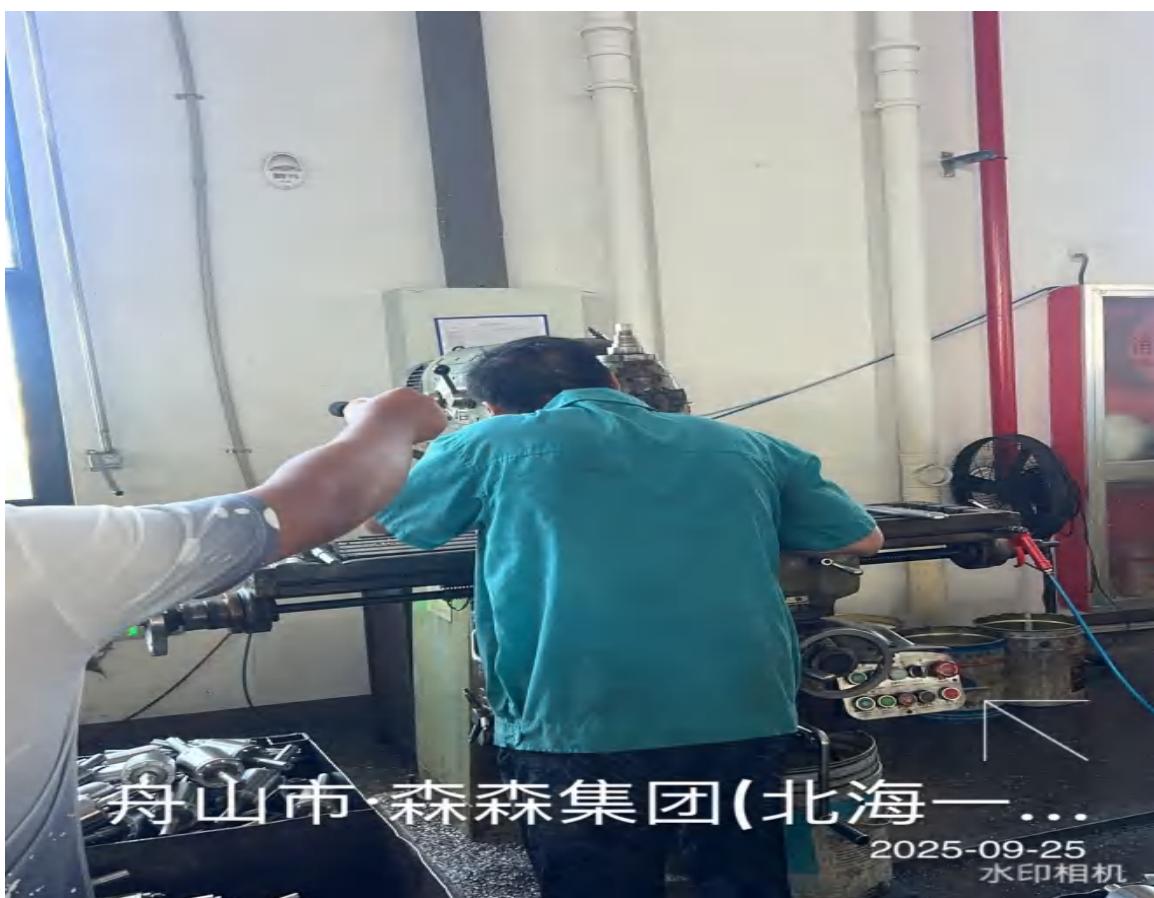
生效日期：2023-03-01



宁波远大检测技术有限公司

受控编号: YDJC/JY-ZYC002

生效日期: 2023-03-01



舟山市·森森集团(北海一...

2025-09-25

水印相机

宁波远大检测技术有限公司

受控编号: YDJC/JY-ZYC002
生效日期: 2023-03-01



宁波远大检测技术有限公司

受控编号: YDJC/JY-ZYC002
生效日期: 2023-03-01



宁波远大检测技术有限公司

受控编号: YDJC/JY-ZYC002
生效日期: 2023-03-01



宁波远大检测技术有限公司

受控编号: YDJC/JY-ZYC002
生效日期: 2023-03-01



宁波远大检测技术有限公司

受控编号: YDJC/JY-ZYC002
生效日期: 2023-03-01



宁波远大检测技术有限公司

受控编号: YDJC/JY-ZYC002
生效日期: 2023-03-01



宁波远大检测技术有限公司

受控编号: YDJC/JY-ZYC002
生效日期: 2023-03-01

